TEREX®

GAMME DE PRODUITS

TOMBEREAUX ARTICULÉS

GENERATION 9

WORKS FOR YOU.™

CONÇUS POUR LES PLUS HAUTES PERFORMANCES

Avec la nouvelle gamme de tombereaux articulés Terex, la capacité de chargement atteint des records et peut aller de 25 tonnes à 38 tonnes. Vous trouverez à coup sûr parmi nos trois modèles, TA250, TA300 et TA400, le produit qui convient à chacune de vos applications.

TA250

Puissance moteur	232 kW (315 CV)
Charge utile	25 tonnes maxi
Capacité en dôme	15,5 m^3

TA300

Puissance moteur	276 kW (375 CV)
Charge utile	28 tonnes maxi
Capacité en dôme	17,5 m^3

TA400

Puissance moteur	331 kW (450 CV)
Charge utile	38 tonnes maxi
Capacité en dôme	23,3 m^3

Les données indiquées correspondent aux caractéristiques standard.
Elles peuvent varier selon les options et/ou les exigences de la législation du pays de distribution.

SOMMAIRE

Génération 9	**4**
Les points forts	**6**
Efficacité	**8**
Entretien	**10**
Performances	**12**
Confort de l'opérateur	**14**
Caractéristiques techniques	**16**
Équipements	**20**
Pente franchissable & ralentissement	**21**

NOUVEAUX TOMBEREAUX TEREX, PLUS PROPRES ET À MEILLEUR RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

NOTRE NOUVELLE GAMME DE TOMBEREAUX ARTICULÉS TEREX® GÉNÉRATION 9

Conçue pour accroître la productivité et la rentabilité, notre nouvelle gamme de tombereaux articulés Génération 9 s'appuie sur les moteurs Scania®, synonymes de disponibilité, fiabilité, rendement énergétique et facilité d'entretien, le tout associé à un réseau mondial de SAV hors pair.

Toujours à l'aise, des carrières de sable et de gravier aux mines de charbon en passant par les chantiers de construction routière, les tombereaux articulés Terex vous assurent un haut niveau de productivité, une faible consommation de carburant et des temps de cycle les plus courts qui soient.

Le développement des tombereaux articulés a fait appel à des tests d'une extrême rigueur afin de mettre au point des machines capables de travailler dans les conditions les plus difficiles, tout en alliant puissance et fiabilité.

GENERATION 9

TEREX
TA400

TEREX

TEREX

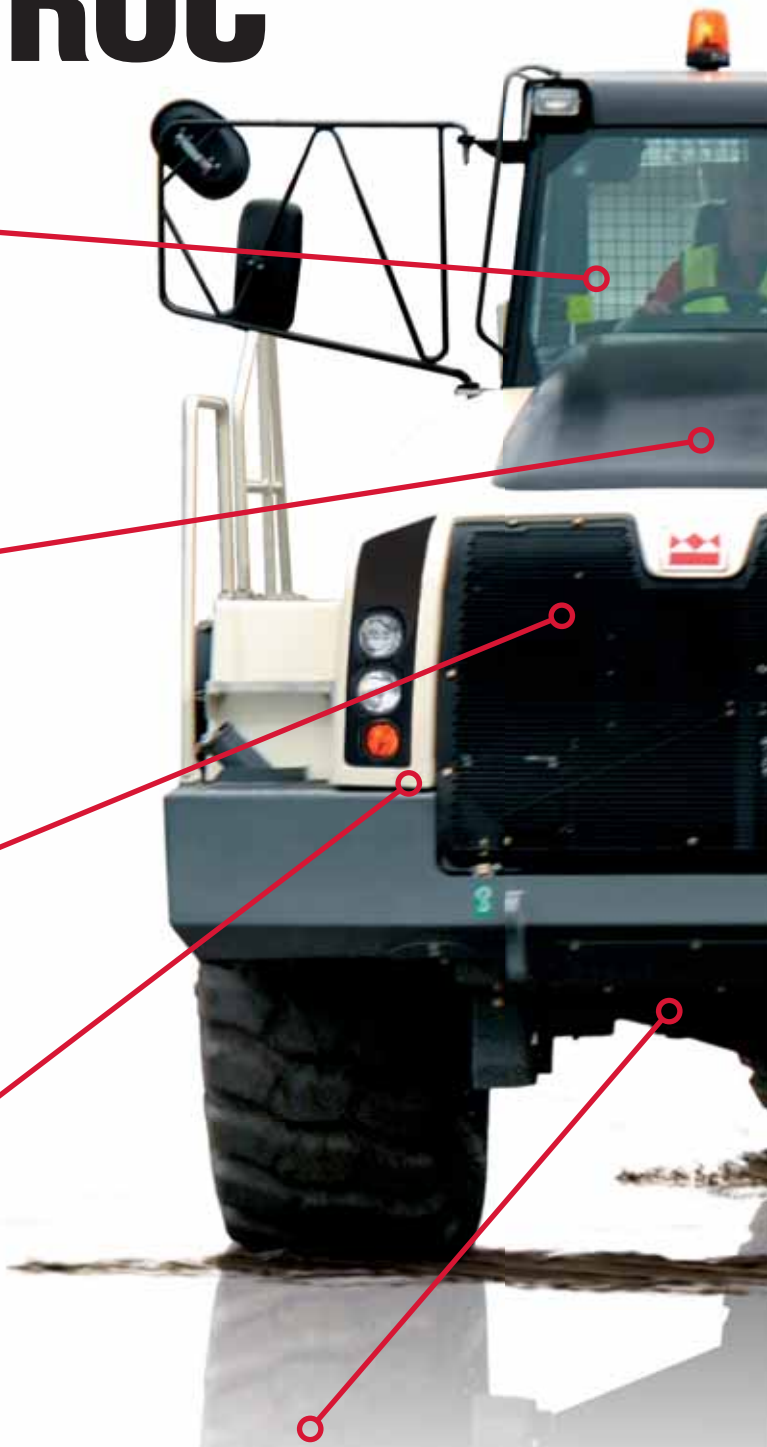
SOLIDES COMME LE ROC

Cabine dernier cri, spacieuse et confortable, assurant à l'opérateur un confort et une productivité inégalés.

Meilleur rendement énergétique. Moteur conforme aux normes antipollution mondiales doté d'un ralentisseur sur échappement.

Système de refroidissement haute capacité affichant d'excellentes performances par tous les temps, du désert aux grandes étendues arctiques.

Cabine entièrement relevable et ouverture du capot assistée par électronique pour faciliter l'accès au moteur et réduire le temps d'entretien.



La suspension avant totalement indépendante, de série sur le TA300 et en option sur le TA250, permet des déplacements souples et allie confort de l'opérateur, productivité accrue et entretien minime.

Châssis avant et arrière extrarobuste conçu pour durer, même sur les terrains les plus rudes.

Benne grande capacité dont la longueur et la largeur sont conçues pour faciliter le chargement. Faible hauteur de chargement pour optimiser la productivité.

La transmission entièrement automatique ou manuelle avec ralentisseur intégré assure des passages de rapports particulièrement souples, accroît la productivité et réduit la fatigue de l'opérateur.

Les freins à disques à bain d'huile sont sous carter sur tous les essieux afin de limiter l'entretien et de réduire les coûts d'exploitation.

PUISSANCE ET RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE INÉGALÉS

SPÉCIALEMENT CONÇUS POUR LES CHANTIERS

Les moteurs Scania® conformes aux normes antipollution apportent aux tombereaux articulés Terex la puissance dont vous avez besoin pour conserver une longueur d'avance, partout dans le monde.

Vos avantages :

- Un rendement énergétique éprouvé
  - Plus de 12 % de réduction de la consommation de carburant *
  - Moins d'interruptions pour faire le plein de carburant
- Plus de productivité
  - Un gain de puissance de plus de 2 % là où vous en avez besoin *
  - Une augmentation de 6 % du couple maximal *
  - Une meilleure accélération globale
  - Des points d'entretien faciles d'accès pour optimiser le temps d'immobilisation

* Résultats de tests comparatifs effectués avec les modèles TA300 Tier 4i et TA300 Tier 3..

TEREX
TA300

RÉDUIRE LES IMMOBILISATIONS

LES TOMBEREAUX ARTICULÉS TEREX SONT CONÇUS POUR QUE VOUS PUISSIEZ TRAVAILLER LE PLUS LONGTEMPS POSSIBLE EN LIMITANT AU MINIMUM LE TEMPS D'IMMOBILISATION, MÊME DANS LES CONDITIONS LES PLUS EXTRÊMES.

Le système de freins à disques à bain d'huile est entièrement sous carter, ce qui permet d'espacer les entretiens et donc, de réduire les coûts d'exploitation et d'accroître la productivité.

Par ailleurs, les points d'accès au niveau du sol, le capot à levage assisté par électronique et la cabine entièrement relevable contribuent également à limiter le temps d'immobilisation, tout en facilitant l'entretien.

Système de freins à disques à bain d'huile entièrement sous carter

TA300

TEREX

TEREX

DU TRAVAIL D'ARTISTE

NE VOUS DÉCOURAGEZ PAS FACE À UN TERRAIN DIFFICILE : LAISSEZ FAIRE TEREX.

Grâce à une suspension avant entièrement indépendante, de série sur le TA300 et en option sur le TA250, les tombereaux Terex sont les meilleurs lorsqu'il s'agit d'assurer à la fois le confort de l'opérateur et la souplesse des déplacements.

Cette conception innovante permet non seulement de limiter la fatigue du conducteur, mais aussi et surtout d'améliorer la productivité et la stabilité, pour des machines au top de leurs performances dans les environnements extrêmes.

La qualité des déplacements bénéficie en outre du système de suspension arrière à balancier, de série sur tous les modèles. Enfin, non content d'offrir un confort exceptionnel au conducteur, ce système à entretien réduit limite le temps d'immobilisation afin que vous puissiez tirer le plus grand parti des capacités de votre machine.

NOTRE CABINE DERNIER CRI

DÉCOUVREZ CE QUE CONFORT DE L'OPÉRATEUR VEUT DIRE...

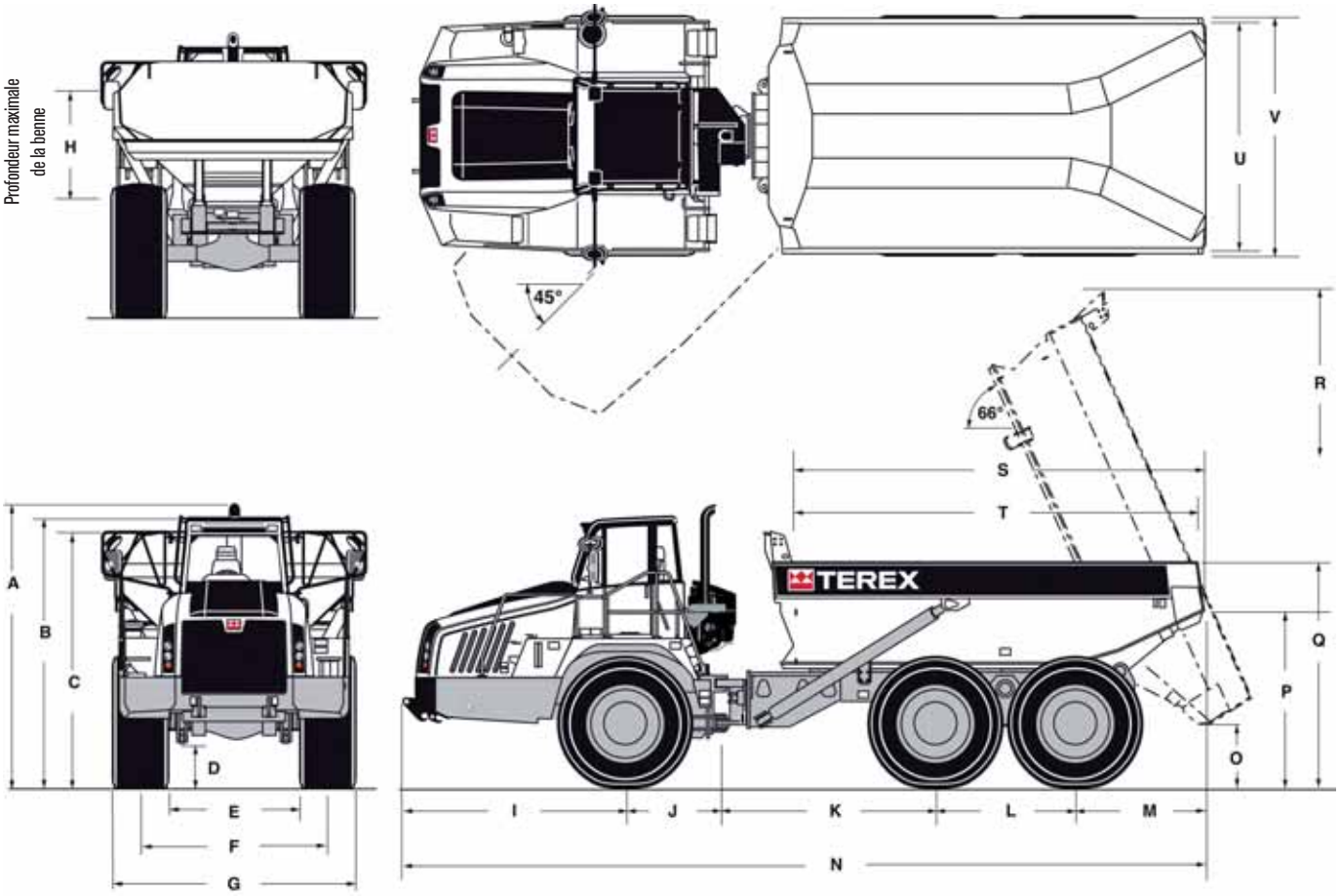
Lorsque nous avons conçu notre nouvelle cabine, nous avons demandé aux hommes et aux femmes qui conduisent les tombereaux du matin au soir où nous devions placer les instruments et les commandes. Et nous avons tenu compte de toutes leurs suggestions pour améliorer la maniabilité et la fonctionnalité. Vous savez maintenant pourquoi les tombereaux articulés Terex allient confort et maîtrise inégalés, pour le plus grand plaisir du conducteur.

Vos avantages :

- Un niveau sonore réduit à l'intérieur de la cabine assurant à l'opérateur un meilleur environnement de travail
- Un positionnement des commandes repensé pour faciliter la conduite
- De nouveaux instruments en cabine conçus spécialement pour les applications de chantier
- Un intérieur redessiné
- Un nouveau volant, ergonomique et confortable en main
- Un meilleur système de climatisation pour une parfaite maîtrise de la température
- Un système audio haute qualité avec lecteur CD/MP3

SPÉCIFICATIONS		TA250		TA300		TA400			
MOTEUR									
Moteur		Scania DC9		Scania DC9		Scania DC13			
Typ		Moteur diesel 5 cylindres en ligne, quatre temps, injection directe, refroidi par eau, turbocompressé avec refroidissement air/air à l'admission, gestion électronique et frein moteur sur échappement				Moteur diesel 6 cylindres en ligne, quatre temps, injection directe, refroidi par eau, turbocompressé avec refroidissement air/air à l'admission, gestion électronique et frein moteur sur échappement			
Cylindrée	litres	9,3		9,3		12,7			
Alésage x course	mm	130 x 140		130 x 140		130 x 160			
Puissance brute en	kW (CV) à tr/min	232 (315) à 2100		276 (375) à 2100		331 (450) à 2100			
Puissance nette en	kW (CV) à tr/min	214 (291) à 2100		258 (351) à 2100		321 (436) à 2100			
Couple maximal en	Nm à tr/min	1673 bei 1400		1880 bei 1300		2100 bei 1350			
Norme utilisée pour définir la puissance brute		SAE J1995 Juin 90		SAE J1995 Juin 90		SAE J1995 Juin 90			
Émissions		Tier 4i aux États-Unis / Niveau IIIB pour l'UE. Variante conforme aux normes Tier 2 aux États-Unis / Niveau II pour l'UE							
Circuit électrique		Démarreur électrique 24 V. Alternateur 100 A. Deux batteries 12 V 175 Ah							
Filtre à air		Filtre à air sec avec élément de sécurité, éjection automatique des poussières et témoin d'obstruction							
Ventilateur		Le ventilateur à modulation réduit le niveau sonore et consomme uniquement la puissance nécessaire. Remarque : Puissance nette avec embrayage de ventilateur non enclenché							
Altitude (Fonctionnement en régime réduit à partir de)	mètres	3000		3000		3000			
TRANSMISSION									
Type		ZF 6WG 260 RPC. Entièrement automatique avec prise de commande manuelle et ralentisseur.		ZF 6WG 310 RPC. Entièrement automatique avec prise de commande manuelle et ralentisseur.		Allison HD4560 avec ralentisseur directement intégré au moteur, transmission entièrement automatique à trains planétaires, commande électronique, six vitesses en marche avant et une vitesse en marche arrière.			
Chaîne		Convertisseur de couple associé à une boîte de vitesses à arbre intermédiaire avec boîte de transfert intégrée. Passage de rapports automatique sur toute la plage du régime moteur, fonction de rétrogradage. Blocage sur toutes les vitesses en marche avant. Un différentiel à répartition de couple transmet l'entraînement en permanence aux essieux avant et arrière. Ce différentiel peut être bloqué par le conducteur lorsque l'adhérence n'est pas optimale. Fonction de détection du patinage de série.				Une boîte de transfert à 2 vitesses distante transmet l'entraînement aux roues avant et arrière via un différentiel à blocage.			
Vitesse à pleine charge	km/h					Ratio 1		Ratio 2	
Rapport		Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR
1		5,6	5,6	5,6	5,6	5,8	5,0	8,9	7,8
2		8,6	13,3	8,6	13,3	12,2	-	18,5	-
3		13,3	30,2	13,3	30,2	17,6	-	26,7	-
4		20,6	-	20,6	-	26,5	-	40,0	-
5		30,2	-	30,2	-	34,7	-	50,5	-
6		50	-	50	-	38,8	-	55,6	-
ESSIEUX									
Type		Essieux extrarobustes avec arbre entièrement flottant et réducteurs planétaires dans les moyeux. Les trois essieux assurent un entraînement permanent à 6 roues motrices, avec un couplage différentiel entre les essieux avant et arrière. Les trois essieux sont également équipés d'un blocage de différentiel multidisque transversal hydraulique assurant un verrouillage à 100 % de tous les essieux. Le blocage des différentiels par essieu et sur tous les essieux est commandé par l'opérateur qui peut l'actionner selon les besoins, lorsque l'adhérence n'est pas optimale.				Trois essieux assurent un entraînement permanent à 6 roues motrices, avec un couplage différentiel entre les essieux pour éviter l'emballement de la chaîne cinématique. Essieux extrarobustes avec arbres entièrement flottants et réducteurs planétaires dans les moyeux. Différentiels à glissement limité automatiques sur chaque essieu. L'essieu arrière moteur intègre un différentiel qui assure la transmission au dernier essieu arrière. Ce différentiel et celui de la boîte de transfert se bloquent simultanément via un commutateur actionné par l'opérateur..			
Ratio du différentiel		3,875 : 1		3,875 : 1		3,70 : 1			
Réduction par les planétaires		5,71 : 1		5,71 : 1		6,35 : 1			
Réduction globale de la transmission		22,12 : 1		22,12 : 1		23,50 : 1			

			TA250	TA300	TA400
SUSPENSION					
Avant			L'essieu est supporté par les bras d'un sous-châssis qui pivote sur le châssis principal. Suspension entièrement indépendante en option.	Suspension entièrement indépendante et mouvement des roues assuré par une conception en double triangle. Cette structure est couplée à 4 amortisseurs hydrauliques / ressorts hélicoïdaux.	Quatre bras de suspension et une barre Panhard guident l'essieu avant et offrent un centre de roulis plus élevé. La position optimale de l'essieu avant, les supports d'articulation et d'amortisseur largement espacés, montés directement au-dessus de l'essieu, et le long débattement de la suspension s'associent aux deux amortisseurs extrarobustes situés de chaque côté pour assurer une maniabilité et une conduite exceptionnelles.
Arrière			Chaque essieu est couplé au châssis par trois bras à bagues en caoutchouc avec protection latérale assurée par un bras transversal. Des balanciers latéraux répartissent la charge sur les deux essieux arrière. Le mouvement de la suspension est amorti par des unités de compression en caoutchouc/métal laminés montées entre les essieux et sous les extrémités des balanciers. Les points d'articulation des bras de suspension sont équipés de bagues en caoutchouc et ne nécessitent qu'un entretien minime.		
DIRECTION					
Type			Direction hydrostatique assurée par deux vérins à double action avec amortissement de fin de course, alimentés par une pompe à pistons à débit variable / détection de charge. Une pompe alimentée par la transmission fournit une pression de direction secondaire. Lorsque cette deuxième pompe est activée, un signal sonore et un témoin lumineux se déclenchent.		
Angle de direction de chaque côté			45°	45°	45°
Nombre de tours de volant, de butée à butée			4	4	4
Pression du circuit		bar	241	241	240
Rayon de braquage (SAE)		mm	8470	8470	9185
Rayon de dégagement		mm	8950	8950	9675
CHÂSSIS					
Type			Châssis avant et arrière à structure en acier haute résistance soudée en continu avec longerons caissonnés rectangulaires pour les éléments latéraux et les traverses. L'oscillation interne est assurée par un coupleur cylindrique de grand diamètre doté de bagues nylon. Châssis articulés à 45° de chaque côté grâce à deux axes d'articulation largement espacés dans des roulements à rouleaux coniques étanches montés dos-à-dos.		
BENNE					
Type			Structure soudée en continu, en acier d'une dureté minimale de 360 BHN, offrant une limite d'élasticité de 1000 MPa. Le becquet arrière à double pente facilite l'éjection des matériaux.		
Épaisseur de l'acier :	Plancher et becquet	mm	14,0	14,0	15,0
	Côtés	mm	12,0	12,0	12,0
	Avant	mm	8,0	8,0	8,0
Volume :	À ras	m^3	12,5	13,8	17,4
	À refus 2:1 SAE	m^3	15,5	17,5	23,3
LEVAGE					
Type			Deux cylindres de levage à un étage et double action, amortis en fin de course. Pompe à pistons à débit variable / détection de charge alimentée par la transmission au démarrage. Filtre plein débit sur la ligne de retour. Commande de levage électro-hydraulique, avec gestion électronique de la détente en cas de perte de puissance.		
Pression du circuit		bar	220	220	240
Débit de la pompe		litres/s	4,9	4,9	5,4
Temps de levage, benne chargée		secondes	12	12	12,5
Temps d'abaissement		secondes	7,5	7,5	8
PNEUMATIQUES ET ROUES					
Pneus			23.5 de série. 750/65 en option.	23.5 de série. 750/65 en option.	29.5 de série.
Jantes			25x19.50 de série. 25x22.00 pour les pneus en option	25x19.50 de série. 25x22.00 pour les pneus en option	25x25.00 de série.
Roues			Jantes de terrassement en trois parties fixées par 12 goujons	Jantes de terrassement en trois parties fixées par 12 goujons	Jantes de terrassement en trois parties fixées par 19 goujons
FREINS					
Type			Système de freinage entièrement hydraulique avec freins multidisques étanches refroidis par circulation d'huile sur chaque roue. Circuits indépendants pour les freins avant et arrière.		
Frein de stationnement			Frein à disque appliqué par ressort et libéré par hydraulique sur la chaîne cinématique arrière.		
Système secondaire			Un circuit secondaire de commande du freinage actionne le frein de service et le frein de stationnement.		
Ralentisseur			Ralentisseur sur échappement et ralentisseur de transmission.		



	TA250	TA300	TA400
DIMENSIONS			
	mm	mm	mm
A	3600	3600	3945
B	3420	3420	3740
C	3120	3325	3550
D	405	405	605
E	1580	1580	1840
F	2200	2200	2595
G	2895	2895	3360
H	1240	1445	1495
I	2575	2575	3087
J	1310	1310	1310
K	2945	2945	2990
L	1690	1690	1950
M	1410	1410	1780
N	9930	9930	11117
O	725	725	905
P	2175	2175	2470
Q	2740	2895	3140
R	6015	6110	6930
S	5000	5010	5658
T	4930	4920	5570
U	2685	2685	3130
V	2895	2895	3315

	TA250	TA300	TA400
POIDS			
Répartition nette	kg	kg	kg
Essieu avant	12 690	12 720	16.400
Essieu arrière, moteur	5370	5480	7500
Essieu arrière, non moteur	5199	5340	7440
Véhicule, net	23 259	23 540	31.390
Charge utile	25 000	28 000	38 .000
Répartition brute			
Essieu avant	16 847	17 788	17 620
Essieu arrière, moteur/non moteur	16 110 / 15 886	16 988 / 16 764	25 600
Véhicule, brut	48 259	51 540	69 390
Châssis nu	17 335	17 555	24 760
Benne	4100	4400	5400
Vérins de levage, paire	530	530	660

	TA250	TA300	TA400
PRESSION AU SOL			
Ces chiffres correspondent à une perte de 15 % du rayon libre et des poids indiqués, avec :			
Pneus	23.5 R25	23.5 R25	29.5 R25
Non chargé	kg/cm^2	kg/cm^2	kg/cm^2
Avant	1,295	1,306	1,143
Arrière	0,551	0,551	0,541
Chargé	kg/cm^2	kg/cm^2	kg/cm^2
Avant	1,642	1,836	1,234
Arrière	1,612	1,754	1,836

	TA250	TA300	TA400
CAPACITÉS			
	litres	litres	litres
Réservoir de carburant	370	370	494
Circuit hydraulique (direction et benne)	256	256	341
Carter moteur	45	45	54
Circuit de refroidissement	48,8	48,8	70
Transmission (y compris filtres et refroidisseur)	49	55	48
Différentiels avant et arrière (chacun)	21	21	38
Différentiel central	23	23	39
Planétaires (chacun)	7,5	7,5	8,5
Circuit de refroidissement des freins	-	-	188
Circuit AdBlue*	52	52	52
Boîte de transfert	-	-	17

*concerne uniquement les modèles Tier 4i

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

	TA250	TA300	TA400
CABINE ET CONFORT DE L'OPÉRATEUR			
Climatisation	✔	✔	✔
Témoin d'obstruction du filtre à air	✔	✔	✔
Prises auxiliaires 12 V et 24 V	✔	✔	✔
Connectivité CD/radio/MP3	✔	✔	✔
Porte-manteau	✔	✔	✔
Outil de diagnostic moteur/transmission/hydraulique	✔	✔	✔
Système de chauffage, ventilation et climatisation	✔	✔	✔
Isolation thermique et acoustique	✔	✔	✔
Plafonnier	✔	✔	✔
Rétroviseurs (4)	✔	✔	✔
Porte-gobelet	✔	✔	✔
Caméra de recul avec écran	✔	✔	✔
Cadre ROPS/FOPS ISO3471/3449	✔	✔	✔
Ceinture de sécurité enroulable J386	✔	✔	✔
Siège conducteur à suspension pneumatique, dossier rehaussé, appuie-tête et accoudoirs réglables	✔	✔	✔
Siège passager	✔	✔	✔
Volant inclinable/télescopique	✔	✔	✔
Vide-poches	✔	✔	✔
Pare-soleil (intérieur)	✔	✔	✔
Vitres teintées	✔	✔	✔
Grille de protection de la lunette arrière	✔	✔	✔
Essuie-glace avant et arrière	✔	✔	✔
TÉMOINS LUMINEUX ET ALARMES SONORES			
Alternateur en charge	✔	✔	✔
Levage de la benne	✔	✔	✔
Pression de l'huile de refroidissement des freins	-	-	✔
Température de l'huile de refroidissement des freins	-	-	✔
Blocage de différentiel	✔	✔	✔
Clignotants	✔	✔	✔
Pression d'huile élevée/basse dans la boîte de transfert	-	-	✔
Température de l'huile élevée dans la boîte de transfert	-	-	✔
Ratio haut sélectionné dans la boîte de transfert	-	-	✔
Ratio bas sélectionné dans la boîte de transfert	-	-	✔
Changement du filtre à air moteur	✔	✔	✔
Vérification moteur	✔	✔	✔
Niveau faible de liquide de refroidissement moteur	✔	✔	✔
Pression d'huile moteur insuffisante	✔	✔	✔
Limiteur de vitesse activé	✔	✔	✔
Arrêt moteur	✔	✔	✔
Ralentisseur sur échappement	✔	✔	✔
Pression de l'accumulateur de freinage avant	✔	✔	✔
Feux de route activés	✔	✔	✔
Phares activés	✔	✔	✔
Changement du filtre à huile hydraulique			✔
Niveau faible d'huile hydraulique	✔	✔	✔
Niveau faible de carburant	✔	✔	✔
Frein de stationnement	✔	✔	✔
Pression de l'accumulateur de freinage arrière	✔	✔	✔
Circuit de direction secondaire	✔	✔	✔
Vérification transmission	✔	✔	✔
Température élevée de l'huile de transmission	✔	✔	✔
Ralentisseur de transmission	✔	✔	✔
ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL			
Verrouillage d'articulation et d'oscillation	✔	✔	✔
Coupe-batterie	✔	✔	✔
Étai pour la benne	✔	✔	✔
Double circuit de freinage entièrement hydraulique	✔	✔	✔
Points de tests de la pression pour le diagnostic	✔	✔	✔
Blocage de différentiel	✔	✔	✔
Commande de levage de la benne assistée par électronique	✔	✔	✔
Systèmes de gestion électronique moteur/transmission/hydraulique	✔	✔	✔
Protection inférieure du moteur	✔	✔	✔
Silencieux d'échappement	✔	✔	✔
Suspension indépendante	-	✔	-

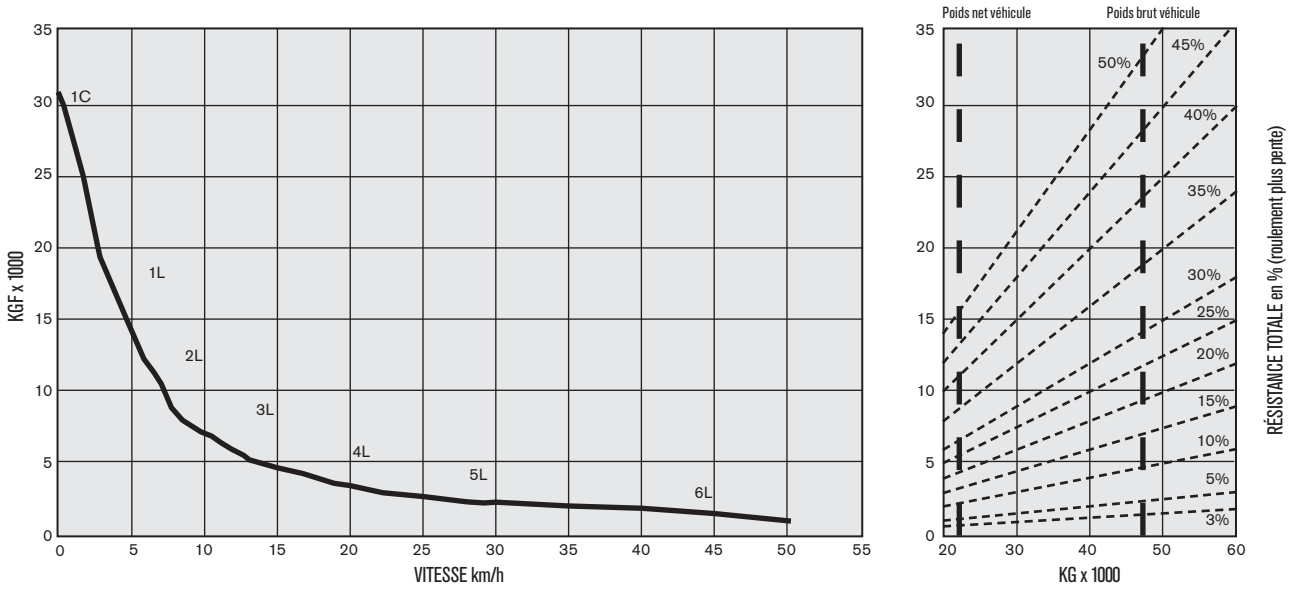
	TA250	TA300	TA400
Poignées sur les garde-boue	✔	✔	✔
Klaxon électrique 117 dB	✔	✔	✔
Témoin d'obstruction du filtre hydraulique	✔	✔	✔
Refroidisseur d'huile hydraulique	✔	✔	✔
Ventilateurs à modulation	✔	✔	✔
Bavettes à l'avant et au centre	✔	✔	✔
Sécurité de démarrage au point mort	✔	✔	✔
Protection des articulations	✔	✔	✔
Protection des feux arrière	✔	✔	✔
Avertisseur de recul J994	✔	✔	✔
Circuit de direction secondaire	✔	✔	✔
Kit sécurité	✔	✔	✔
Cabine inclinable pour l'entretien	✔	✔	✔
Points de remorquage avant et arrière	✔	✔	✔
Inhibiteur de rétrogradage	✔	✔	✔
Refroidisseur d'huile de transmission	✔	✔	✔
Ralentisseur de transmission	✔	✔	✔
Protection du carter de transmission	✔	✔	✔
Gonflage des pneumatiques à l'azote	✔	✔	✔
Ralentisseur sur échappement	✔	✔	✔
JAUGES			
Compteur de basculements de la benne	✔	✔	✔
Température de l'huile de frein	-	-	✔
Niveau d'AdBlue (modèle Tier 4 uniquement)	✔	✔	✔
Avertissement niveau d'AdBlue (modèle Tier 4 uniquement)	✔	✔	✔
Température du liquide de refroidissement moteur	✔	✔	✔
Consommation de carburant	✔	✔	✔
Niveau de carburant	✔	✔	✔
Horamètre	✔	✔	✔
Température de l'huile hydraulique	✔	✔	✔
Indicateur de vitesse/odomètre numérique/compteur journalier	✔	✔	✔
Tachymètre	✔	✔	✔
Température de l'huile de transmission	✔	✔	✔
FEUX			
Clignotants et feux de détresse (DEL à l'arrière)	✔	✔	✔
Projecteurs de travail avant montés sur le toit	✔	✔	✔
Avertisseur de recul	✔	✔	✔
Feux latéraux et arrière (DEL)	✔	✔	✔
2 phares halogènes pour feux de croisement	✔	✔	✔
2 phares halogènes pour feux de route	✔	✔	✔

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

	TA250	TA300	TA400
OPTIONS POUR LA BENNE			
Benne chauffante	✔	✔	✔
Plaques de renfort	✔	✔	✔
Rehausse avant	✔	✔	✔
Porte arrière supérieure	✔	✔	✔
Heckklappe	✔	✔	✔
RÉTROVISEURS			
Rétroviseur monté à l'avant	✔	✔	✔
Rétroviseur grand angle	✔	✔	✔
Rétroviseurs chauffants	✔	✔	✔
FEUX			
Gyrophare	✔	✔	✔
Antibrouillard arrière	✔	✔	✔
Projecteurs de travail arrière montés sur le toit	✔	✔	✔
Clignotant de recul	✔	✔	✔
AUTRES OPTIONS			
Graissage automatique	✔	✔	✔
Extincteur	✔	✔	✔
Kit de premiers secours	✔	✔	✔
Protection frein de stationnement	✔	✔	✔
Système de surveillance de la charge utile	✔	✔	✔
Siège chauffant	✔	✔	✔
Trousse à outils	✔	✔	✔
Suspension indépendante	✔	-	-

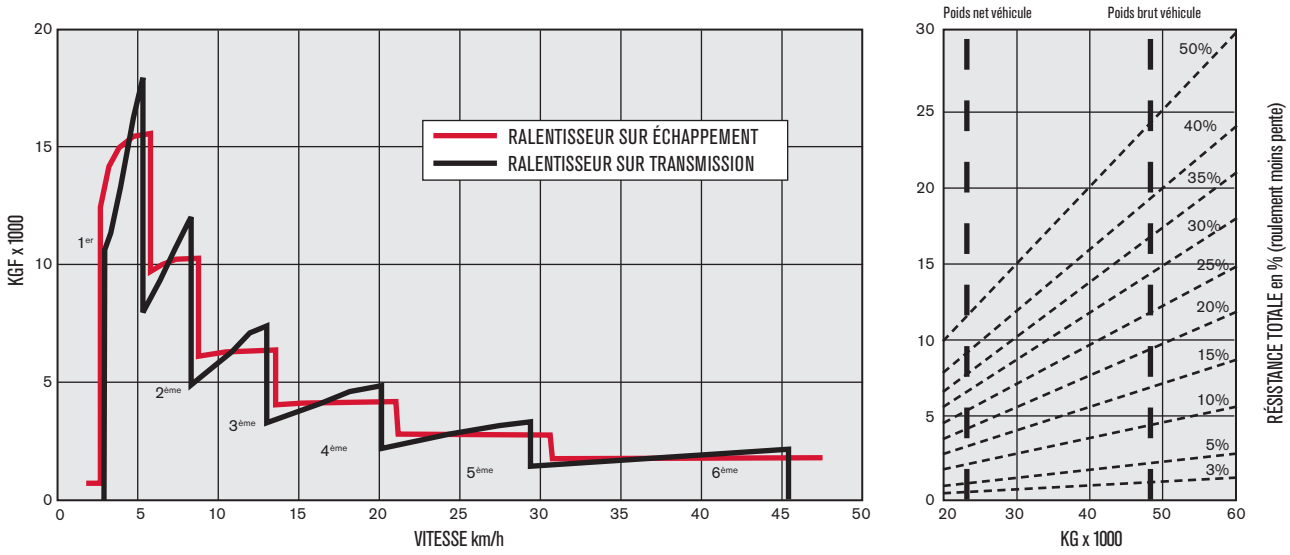
PENTE FRANCHISSABLE

Machine équipée de pneumatiques 23.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.



RALENTISSEMENT

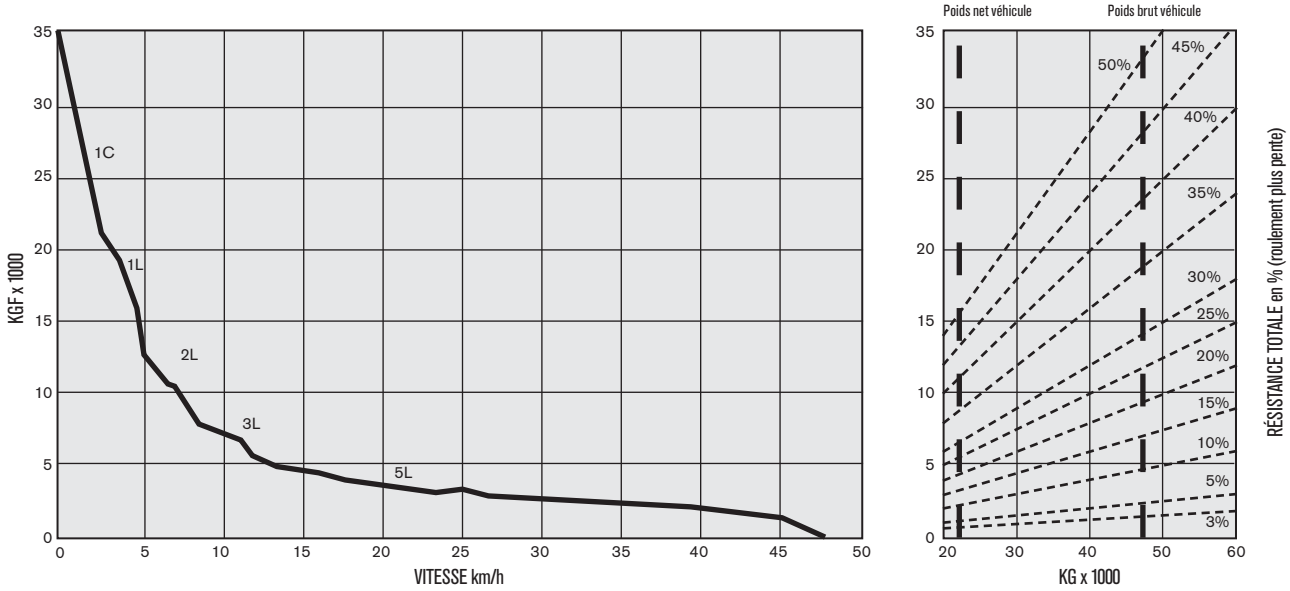
Instructions : à l'intersection du poids du véhicule et du pourcentage de résistance, lire horizontalement pour déterminer le rapport maximum possible, puis redescendre pour obtenir la vitesse du véhicule.



TA300

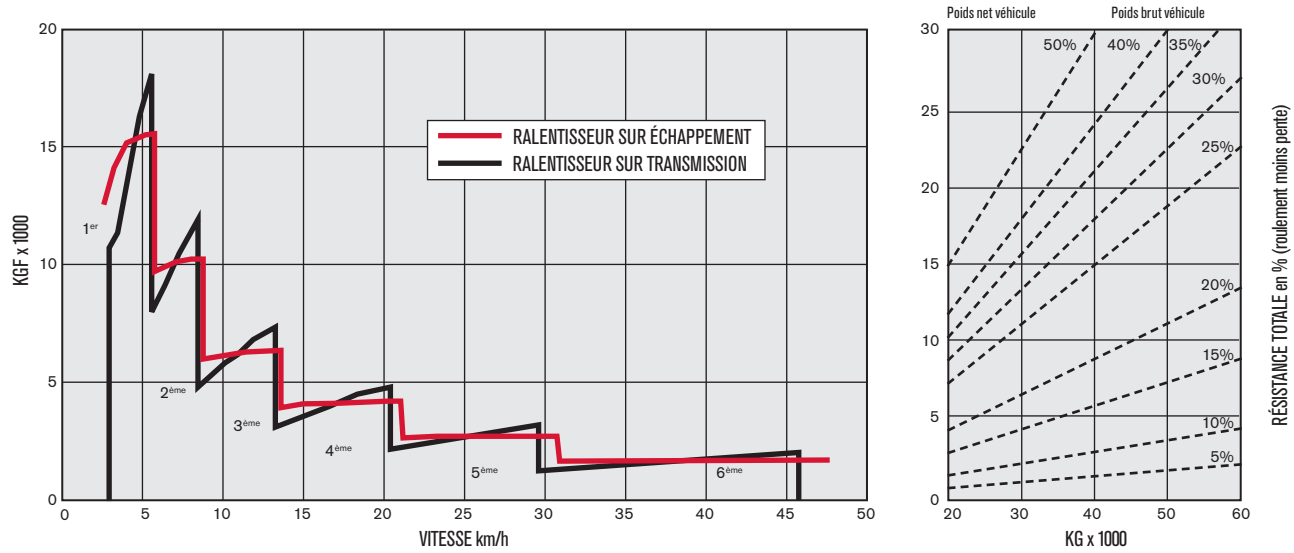
PENTE FRANCHISSABLE

Machine équipée de pneumatiques 23.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.



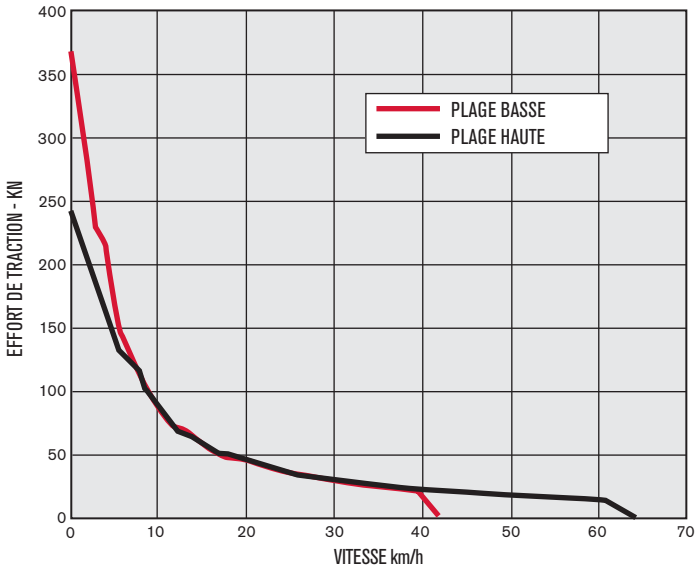
RALENTISSEMENT

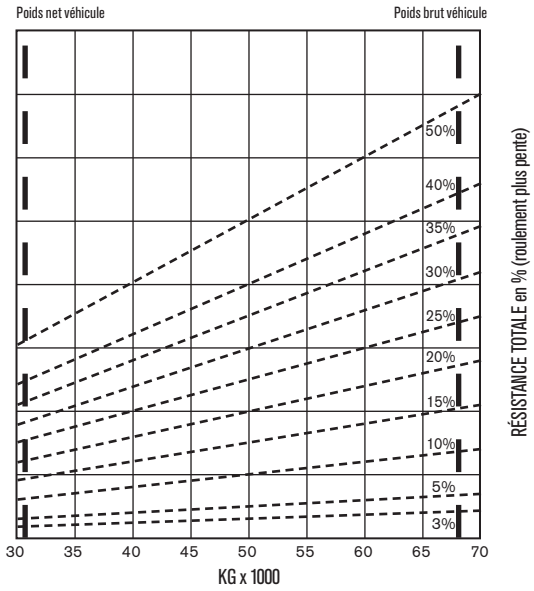
Instructions : à l'intersection du poids du véhicule et du pourcentage de résistance, lire horizontalement pour déterminer le rapport maximum possible, puis redescendre pour obtenir la vitesse du véhicule.



PENTE FRANCHISSABLE

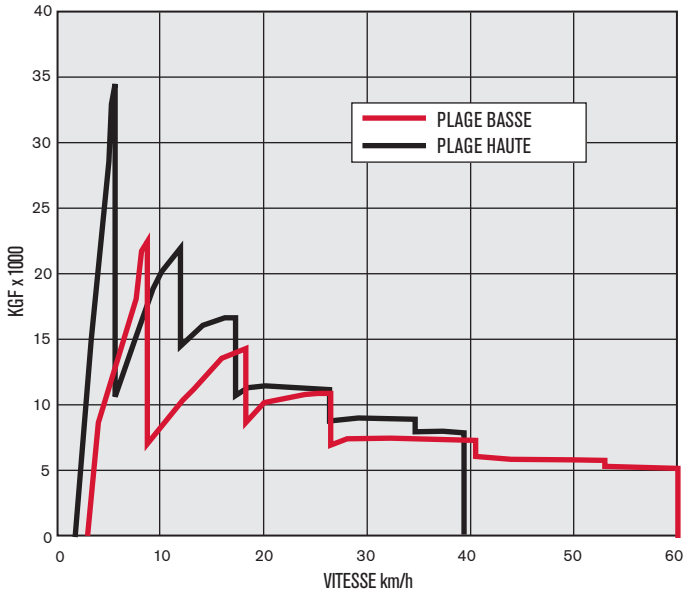
Machine équipée de pneumatiques 29.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.

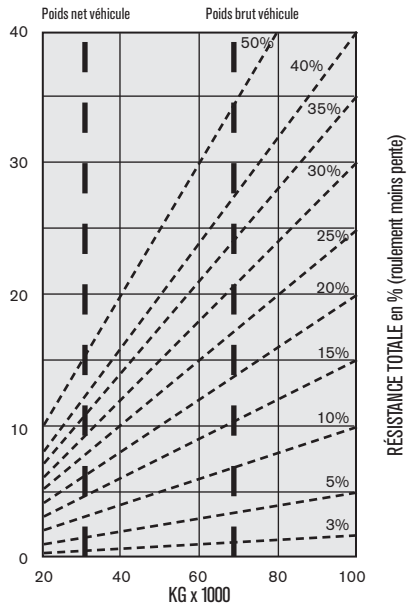




RALENTISSEMENT

Instructions : à l'intersection du poids du véhicule et du pourcentage de résistance, lire horizontalement pour déterminer le rapport maximum possible, puis redescendre pour obtenir la vitesse du véhicule.





www.terexconstruction.com

GüDate d'entrée en vigueur : Novembre 2011. Les caractéristiques des produits et les prix sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les photographies et/ou les illustrations du présent document sont fournies à titre d'information uniquement. Reportez-vous au manuel de l'opérateur de la machine concernée pour les instructions permettant de l'utiliser correctement. Le non-respect des instructions figurant dans le manuel de l'opérateur, ou toute autre action irresponsable, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. La seule garantie applicable à nos machines est la garantie standard écrite et applicable au produit et à la vente concernés. Terex exclut toute autre garantie, explicite ou implicite. Les produits et services cités peuvent être des marques commerciales, des marques de service ou des marques déposées de Terex Corporation et/ou de ses filiales, aux États-Unis ou dans d'autres pays du monde. Tous les droits sont réservés. Terex est une marque déposée de Terex Corporation aux États-Unis et dans plusieurs autres pays. © 2012 Terex Corporation.
(R1_250412)

Réf. : TEREX501FR

Terex Equipment Ltd
Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY – Royaume-Uni
Tel: +44 (0) 1698 732121 Fax : +44 (0) 1698 734046
Email: construction@terex.com www.terex.com

TEREX®

WORKS FOR YOU.™